



BÖHLER L718 AMPO

金属3Dプリンター用ガスアトマイズ粉末

3Dプリンティングは革新的な製造技術です。BÖHLERは、この将来性豊かな分野において、材料と粉末冶金に関する専門知識を活用しています。

BÖHLER の粉末を利用するメリット

要求性能に応じて合金をカスタマイズできます。厳選された約250種類に及ぶBÖHLERの標準材料をアトマイズできます。

BÖHLER は、特殊鋼に関する冶金的な知識と製造設備を、この新技術に活用しています。

粉末は先進的なアトマイズ技術で製造され、自社で検査されています。真空誘導加熱溶解と不活性ガス雰囲気でのアトマイズにより、品質を高めています。

お客様の要望や材料の種類に応じて、真空溶解材や再溶解材を原料として使用することが可能です。これにより品質レベルが向上し、有害な不純物を低減できます。

使用する3Dプリンターの仕様に応じて、粒子径約15~150μmの範囲の粉末が供給可能です。

BÖHLER L718 AMPO DIN 2.4668 (化学組成は、要求に応じてAPIまたはAMSに準じることも可能です。)

化学組成 [wt. %]	元素	C	Ni	Cr	Mn	P	S	Si	Mo	Fe	Cu	Co	Al	Nb	Ti	
下限		0.02	50	17	-	-	-	-	2.8	残り	-	-	0.3	4.7	0.65	
上限		0.08	55	0.21	0.35	0.015	0.015	0.35	3.3	残り	0.3	1	0.7	5.5	1.15	
粒度分布*	15 - 45 μm (主にパウダーベッド方式用)								45 - 150 μm (主にDMD方式用)							
	流動性* [s/50g]	かさ密度* [g/cm ³]			流動性* [s/50g]			かさ密度* [g/cm ³]								
	<18	3.96			<21.5			3.50								

* 粒度分布の測定はISO13322-2 (動的画像解析法) に基づいて行いました。
流動性、かさ密度はそれぞれDIN EN ISO 4490, DIN EN ISO 3923-1に基づいています。



www.bohler.jp
info@bohler.jp