



## BÖHLER L625 AMPO

# 金属3Dプリンター用ガスアトマイズ粉末

3Dプリンティングは革新的な製造技術です。BÖHLERは、この将来性豊かな分野において、材料と粉末冶金に関する専門知識を活用しています。

### BÖHLER の粉末を利用するメリット

要求性能に応じて合金をカスタマイズできます。厳選された約250種類に及ぶBÖHLERの標準材料をアトマイズできます。

BÖHLER は、特殊鋼に関する冶金的な知識と製造設備を、この新技術に活用しています。

粉末は先進的なアトマイズ技術で製造され、自社で検査されています。

真空誘導加熱溶解と不活性ガス雰囲気でのアトマイズにより、品質を高めています。

お客様の要望や材料の種類に応じて、真空溶解材や再溶解材を原料として使用することが可能です。これにより品質レベルが向上し、有害な不純物を低減できます。

使用する3Dプリンターの仕様に応じて、粒子径約15~150 $\mu\text{m}$ の範囲の粉末が供給可能です。

**BÖHLER L625 AMPO** DIN 2.4856 (AMS 5666 / ASTM B 446 / ASTM B 564 / UNS N06625)に準じることも可能)

化学組成 [wt. %]	元素	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Nb+Ta	Fe
下限		-	-	-	-	-	21.00	8.00	-	-	-	-	3.20	-
上限		0.03	0.40	0.50	0.010	0.010	23.00	10.00	残り	1.00	0.40	0.40	3.80	5.00
粒度分布*		15 - 45 $\mu\text{m}$ (主にパウダーベッド方式用)						45 - 150 $\mu\text{m}$ (主にDMD方式用)						
	流動性* [s/50g]	かさ密度* [g/cm <sup>3</sup> ]			流動性* [s/50g]			かさ密度* [g/cm <sup>3</sup> ]						
	<22	3.80			<19			3.80						

\* 粒度分布の測定はISO13322-2 (動的画像解析法) に基づいて行いました。  
流動性、かさ密度はそれぞれDIN EN ISO 4490, DIN EN ISO 3923-1に基づいています。



www.bohler.jp  
info@bohler.jp